

Ficha Técnica

SOLUCIONES NUTRICIONALES

AQUA HARVEST FLEX



DESCRIPCIÓN

AQUA HARVEST FLEX® es un fertilizante en polvo muy recomendado para aplicarse al suelo vía sistemas de riego tecnificado. Ideal para usarse durante todo el ciclo del cultivo bajo el concepto de “mezcla conveniente”, lo cual significa contar con un producto flexible al que solo hay que añadirle una fuente nitrogenada, dependiendo de la etapa en la cual se encuentra el cultivo.

AQUA HARVEST FLEX® posee buenos niveles de Calcio y Magnesio, siendo además significativamente más concentrado en elementos menores y estando disponibles para la planta por estar quelatados.

GENERALIDADES

COMPOSICIÓN

Ingrediente activo	P/P
Nitrógeno (N)	5.0%
Fósforo (P ₂ O ₅)	10.0%
Potasio (K ₂ O)	27.0%
Calcio* (CaO)	5.6%
Magnesio* (MgO)	2.5%
Zinc* (Zn)	0.50%
Manganeso* (Mn)	0.50%
Cobre* (Cu)	0.30%
Boro (B)	0.15%
Cobalto* (Co)	0.008%
Molibdeno (Mo)	0.008%

*Nutrientes quelatados

FORMULACIÓN Polvo soluble

GRUPO QUÍMICO Inorgánico

PROPIEDADES FÍSICO QUÍMICAS

- Estado físico: Polvo
- Color: Blanco a verde claro.
- Olor: Sin olor
- Inflamabilidad: No inflamable
- Explosividad: No explosivo
- Propiedades oxidantes: No disponible.
- Reactividad con el material del envase: Estable
- Punto de Ebullición: No aplica.
- Solubilidad: 280.0 g/L.
- pH: 1.00 – 2.00, solución al 10% p/p

PROPIEDADES TOXICOLÓGICAS

Información no desarrollada para el producto.

MODO DE ACCIÓN

Los nutrientes minerales co-factores enzimáticos contenidos en **AQUA HARVEST FLEX**® favorecen múltiples procesos fisiológicos a nivel celular logrando que la planta mantenga desde estados iniciales del desarrollo un crecimiento vigoroso y equilibrado tanto de la parte aérea y de la raíz. Además, los altos contenidos de Calcio y Magnesio van a favorecer un mejor manejo del estrés desde estados iniciales de desarrollo de la planta. Sumado a ello, el efecto positivo del Potasio en la traslocación de los azúcares a los órganos en crecimiento y de reserva (frutos, tubérculos, etc.) optimizarán la producción y rentabilidad de las cosechas.

VENTAJAS DE USO

- Incremento de la producción.
- Mezcla conveniente que ahorra tiempo.
- Reduce problemas de inventarios y almacenamiento por ser un único producto.
- Permite manejar los niveles de Nitrógeno sin comprometer el resto de los nutrientes.
- Contiene altos niveles de elementos menores quelatados previniendo deficiencias nutricionales.
- Producto de condición ácida, muy conveniente para evitar acumulación de carbonatos en goteros y en la rizósfera de la planta.

DOSIS Y USOS DE APLICACIÓN

Aplicar al suelo a través de los sistemas de riego tecnificado:

La dosis de uso de **AQUA HARVEST FLEX**® se determina estableciendo primero la dosis y fuente de nitrógeno preferente según el requerimiento y estado de desarrollo de los cultivos.

EQUIPOS DE APLICACIÓN

AQUA HARVEST FLEX® está recomendado para aplicarse vía fertirriego.

El equipo de aplicación o de inyección en el cabezal de fertirriego debe estar en perfectas condiciones.

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO

- Mantener el producto bajo llave, fuera del alcance de los niños.
- Conservar el producto en su envase original, etiquetado y cerrado.
- No comer, beber o fumar durante las operaciones de mezcla y aplicación.
- Potencialmente irritante a los ojos, garganta y/o piel. Evite su ingestión e inhalación.
- Utilizar ropa protectora durante el manipuleo y aplicación del producto.
- Almacenar bajo sombra, fuera de la exposición directa del sol.

A Corteva Agriscience Business

Stoller.pe

STOLLER PERÚ S.A.

Oficina: Av. Javier Prado Oeste 757, Of. 1006, Edificio Sky Tower, Lima 15076

Planta: Av. Michael Faraday 671, Urb. Ind. Santa Rosa, Lima 15022

Central Telefónica (+51) 01391 0388

ventas@stoller.com.pe

Ficha Técnica

SOLUCIONES NUTRICIONALES

- No mezcle con productos que no sean aprobados por el fabricante.
- Realice primero una prueba de compatibilidad en un recipiente empleando las proporciones que utilizará para establecer la compatibilidad física de los productos.

MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

- **Inhalación:** Si se presentan síntomas, retirar a la persona fuera del área contaminada llevándola al aire fresco. Si presenta problemas de respiración obtenga atención médica inmediatamente.
- **Ojos:** inmediatamente lavar los ojos con abundante agua durante al menos 15 minutos, levantando los párpados para lavar completamente todo el ojo y el tejido conjuntivo. Obtenga atención médica inmediatamente.
- **Ingestión:** nunca le dé nada por la boca a una persona inconsciente. Hacer beber al paciente varios vasos de agua o leche e inducir al vómito introduciendo un dedo en la garganta. Obtenga atención médica inmediatamente.
- **Piel:** lave abundantemente con agua y jabón la zona afectada, lave la ropa antes de reutilizar. Si se presentara irritación, obtenga atención médica inmediatamente.

COMPATIBILIDAD

Compatible con la mayoría de los fertilizantes solubles.
NO mezclar con productos altamente alcalinos.

FITOTOXICIDAD

AQUA HARVEST FLEX® no es fitotóxico cuando se siguen las indicaciones dadas en las recomendaciones de uso. El producto contiene boro por lo que su aplicación en cultivos susceptibles a este elemento podría resultar afectados. El producto contiene molibdeno. Su aplicación en forrajes podría elevar el contenido de molibdeno pudiendo resultar tóxico para los animales de pastoreo (Rumiantes).

MANEJO Y DISPOSICIÓN DE LOS RESIDUOS DEL PRODUCTO Y DE LOS ENVASES

- Métodos para el desecho de residuos: Este producto puede ser absorbido en un medio inerte el cual puede ser aplicado al suelo como un fertilizante. Deseche los residuos cumpliendo las leyes nacionales y locales concernientes a la salud y el entorno ambiental.
- Desecho de Envases y Recipientes: Después de usar el contenido, destruya el envase y deposítelo en los sitios destinados por las autoridades locales para este propósito. Nunca reutilice los envases y recipientes para almacenar agua y/o alimentos para consumo humano o animal.

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN Y CONSERVACIÓN DEL AMBIENTE

- No verter los desechos del producto en corrientes de agua, canales, etc. Este producto no ha sido probado para evaluar efectos sobre el entorno ambiental. Si se derramara en el ambiente marino podría ser tóxico para los peces u otros organismos marinos y debido a su valor de nutriente podrían contribuir a la eutrofización en masas de agua.

PRESENTACIONES

Envase por 25 kg

Actualizado a: **28.06.2023**

